

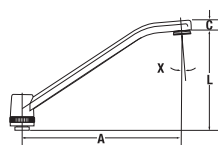
PROCÉDURE DE SPÉCIFICATION POUR BECS PIVOTANTS EN OPTION :

1. Sélectionnez le **PRODUIT DE BASE** avec le bec pivotant tubulaire standard de **203,2 mm (8 po)**, et **avec** l'orifice de sortie du bec requis et les manettes **requis**.
2. Sélectionnez le bec pivotant en option **S** (« **AJOUTEZ** » le numéro de suffixe).
3. Fixez **S (N°)** du bec pivotant sélectionné au produit de base comme suffixe avec un trait; (-S)

EX. : 1. (1) **Produit de base sélectionné :** **26C3243**
 (2) **Bec en option sélectionné :** **S7**
 (Bec tubulaire pivotant sélectionné de 279,4 mm [11 po])
 (3) **Numéro du produit final à spécifier :** **26C3243-S7**

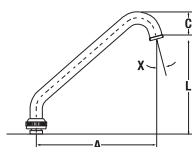
GROUPE N° 1

Section de bec « D »



GROUPE N° 2

Bec tubulaire



NUMÉRO DE GROUPE DE BEC	NUMÉRO DU SUFFIXE « AJOUTÉ »	DESCRIPTION DU BEC PIVOTANT	DEGRÉS « X »	« A »		« C »		« L »	
				mm	po	mm	po	mm	po
1	S2	Section de bec « D » 203,2 mm (8 po)	5	206	8,1	15	0,6	130	5,1
2	S3	Bec tubulaire de 152,4 mm (6 po)	15	140	5,5	38	1,5	107	4,2
	S5	Bec tubulaire de 203,2 mm (8 po)	15	185	7,3	41	1,6	147	5,8
	S7	Bec tubulaire de 279,4 mm (11 po)	16,5	277	10,9	28	1,1	104	4,1
	S8	Bec tubulaire de 355,6 mm (14 po)	16,5	351	13,8	28	1,1	127	5